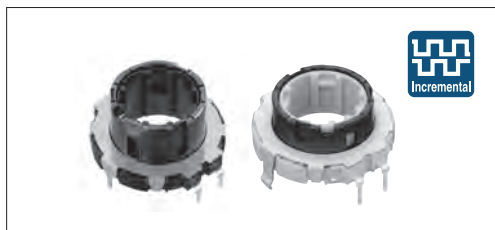




主要规格

项目	规格
额定	10mA 5V DC
操作寿命	50,000 cycles
使用温度范围	-40°C to +85°C



产品一览

安装方法	操作部长度 (mm)	定位旋转扭矩 (mN·m)	定位数	脉冲数	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
					日本	出口		
Dip	9	7±5	30	15	600	1,200	EC21A1540401	1
		16±7					240	
	15	12±5	18	9	600	1,200	EC21A1520407	3
							18	9
Reflow	12	17±8(初期) 12 \pm $\frac{7}{4}$ (回流后)	30	15	640	640	EC21C1520402	5

包装规格

托盘

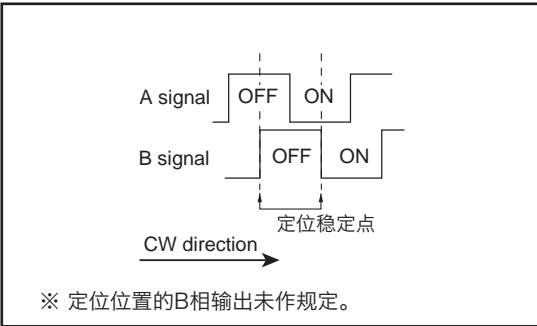
产品编号	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
EC21A0920401	240	480	375×285×223
EC21A1520401 EC21A1540401	600	1,200	508×364×192
EC21A1520407 EC21A0950402	600	1,200	540×360×290
EC21C	640	640	400×310×185

外形图

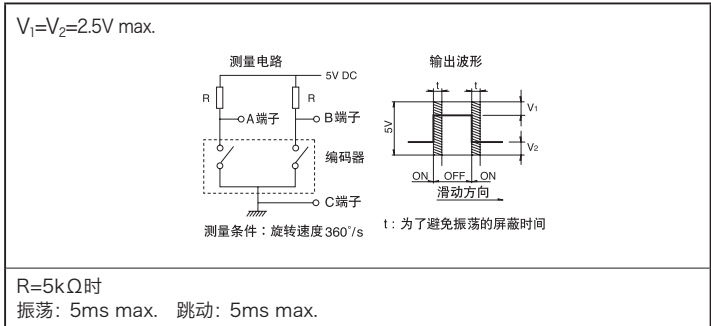
Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1	<p>EC21A 操作部长度 9mm 脉冲数 15/定位数 30</p>		<p>斜线部位：禁止布线区域</p>

■ 输出波形



■ 滑动噪音



编码器
金属轴
绝缘轴
贯通轴
中空轴

型		贯通轴			中空轴			
		5mm size		10mm size	21mm size			
系列		EC05E		EC10E	EC21A	EC21C		
照片								
输出		增量 (A, B, 2 相输出)						
轴的形态		贯通轴			中空轴			
操作部方向		Vertical	Horizontal	Horizontal	—	—		
脉冲数 / 定位数		12/12		12/24 12/12	9/18 15/30	15/30		
特长		表面贴装		—	—	—		
外形尺寸 (mm)		W	5.7	7.5	9.8	22		
		D	6	3.3	4.4	21.6		
		H	2.7	7.25	10.6/12.6/14.6	4	21.6	
使用温度范围		-30°C to +85°C		-5°C to +45°C -40°C to +85°C (汽车用)	-40°C to +85°C			
操作寿命		100,000 cycles			50,000 cycles			
车用产品		—		○	●	●		
生命周期								
电性能		额定	0.55mA 5.5V DC		1mA 5V DC	10mA 5V DC		
		最大 / 最小工作电流 (电阻负载)	0.55mA / —		—	10mA / 1mA		
		绝缘电阻	50MΩ min. 50V DC				100MΩ min. 250V DC	
		耐电压	50V AC for 1 minute			300V AC for 1minute or 360V AC for 2s	300V AC for 1minute or 360V AC for 1s	
机械性能		旋转扭矩(无定位)	—		—	—		
		定位旋转扭矩	1.6±1.3mN·m		5±3mN·m 6±3mN·m	7±5mN·m 12±5mN·m 16±7mN·m	17±8mN·m (初期) 12±7mN·m (回流后)	
		轴推拉强度	—		—	100N		
轴形状		贯通轴			中空轴			
端子形状		回流		插入式				
附属开关规格		开关名称	—		—	—		
		电路接点数	—		—	—		
		行程 (mm)	—		—	—		
		动作力 (N)	—		—	—		
		额定	—		—	—		
		接触电阻	—		—	—		
		操作寿命	—		—	—		
页		260		262	263			

编码器 焊接条件 275

编码器 使用时的注意事项 276

注

1. 关于汽车用途等宽温度使用范围, 可个别对应。如果需要请与本公司洽谈。
2. 表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品, 表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。

手工焊接方式的参考举例

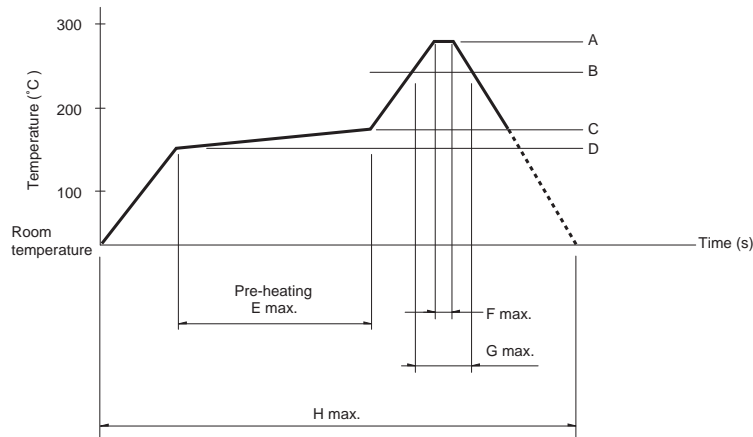
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
EC05E, EC09E, EC10E, EC111, EC11E, EC11M, EC11N, EC12D, EC12E, EC18A, EC21A, EC28A, EC35A, EC35AH, EC40A, EC50A, EM11B, EC21C, EC28C, EC35CH	350°C max.	3s max.	1 time

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
EC09E, EC111, EC11E, EC11M, EC11N, EC18A, EC21A, EC28A, EC35A, EC35AH, EC50A	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
EM11B	100°C max.	1 min. max.	260°C max.	3s max.	2 times max.
EC10E, EC12D, EC12E	100°C max.	1 min. max.	260±5°C	3±1s	2 times max.
EC40A	110°C max.	1 min. max.	260°C max.	10s max.	1 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
EC05E	250°C min.	230°C min.	180°C	150°C	60s to 120s	—	30s to 40s	—	2 times max.
EC21C	230°C to 245°C	220°C	200°C	150°C	60s to 120s	—	25s to 60s	300s max.	1 time max.
EC28C, EC35CH	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min. min.	3s	40s	230s max.	1 time max.

注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线+温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能, 请注意, 电位器表面温度不要超过250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。